

불당교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)	측정데이터	
S1 바닥판하면	52	57	51	42	52.2	80	90 °	방법1	44.8	
	52	51	51	44		80	-2.9	방법2	45.1	
	56	49	53	48		Ⅱ		평균	44.9	
	54	56	58	58		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	56	52	47	57		52.2	49.3	강도	29.6	
S3 바닥판하면	42	56	51	58	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	55	42	46	58		80	-3.1	방법2	43.4	
	43	49	47	44		Ⅱ		평균	42.5	
	54	49	55	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	55	54	50		50.0	46.9	강도	28.1	
S6 바닥판하면	55	54	48	48	50.1	80	90 °	방법1	41.8	
	56	43	45	52		80	-3.1	방법2	43.4	
	55	54	47	56		Ⅱ		평균	42.6	
	48	57	46	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	50	43	48		50.1	47.0	강도	28.1	
S2-G1 거더	51	49	41	51	48.1	80	0 °	방법3	61.8	
	51	47	49	53		80	0.0	방법4	72.0	
	49	44	44	53		Ⅱ		평균	66.9	
	42	53	41	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	43	50	51		48.1	48.1	강도	44.2	
S5-G2 거더	54	54	41	52	48.6	80	0 °	방법3	62.6	
	52	42	47	50		80	0	방법4	73.2	
	45	48	42	51		Ⅱ		평균	67.9	
	53	46	44	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	48	48	49		48.6	48.6	강도	44.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

불당교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
A1 교대	48	48	40	44	45.5	80	0 °	방법1	39.9	
	46	45	42	47		80	0.0	방법2	42.4	
	49	42	44	50		Ⅱ		평균	41.1	
	44	48	40	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	47	41	46		45.5	45.5	강도	27.2	
P2 교각	42	52	45	48	47.0	80	0 °	방법1	41.8	
	43	43	53	44		80	0.0	방법2	43.4	
	52	48	52	43		Ⅱ		평균	42.6	
	50	44	53	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	42	47	45	43		47.0	47.0	강도	28.1	
P3 교각	45	49	53	49	47.3	80	0 °	방법1	42.2	
	53	45	44	53		80	0.0	방법2	43.6	
	43	44	42	41		Ⅱ		평균	42.9	
	46	45	48	53		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	47	49	46		47.3	47.3	강도	28.3	
P4 교각	52	47	48	49	48.0	80	0 °	방법1	43.1	
	45	45	50	48		80	0.0	방법2	44.1	
	48	43	53	45		Ⅱ		평균	43.6	
	53	51	53	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	51	42	44		48.0	48.0	강도	28.8	
P5 교각	48	44	52	45	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	43	48	41	52		80	0	방법2	43.6	
	53	47	42	50		Ⅱ		평균	42.8	
	51	42	49	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	51	46	43		47.2	47.2	강도	28.3	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

불당교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

불당교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.5	67.0	61.5	3.89	250	2
2	S3 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	3.54	308	2
3	S6 바닥판하면	4.5	67.0	62.5	3.18	386	2
4	A1 교대	6.0	100.0	94.0	4.24	491	2
5	P4 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
6	P5 교각	7.5	100.0	92.5	5.30	304	2